

TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: TESYDO – CO – 862

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
ocelových (kovových) konstrukcí dle
dle ČSN EN 1090-2+A

PEEM, spol. s r.o.

Čajkovského 35, 616 00 Brno, CZ

Provozovna: Újezd u Rosic 112, Újezd u Rosic 664 84

IČ: 479 03 627

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14 731.

V Brně dne 02/09/2015

Platnost certifikátu do: **01/09/2017**



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN 10 204, ČSN EN 1011-1, 2,
ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17 635, ČSN EN ISO 17 637,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1993-3-1, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

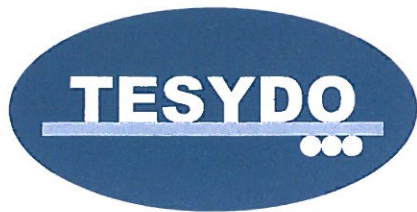
Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14 731)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Jan POLLAK	Evropský svářečský technolog (EWT)
Ing. Tomáš PETRLÍK	Evropský svářečský inženýr (EWE)



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certification Body

ISSUE

in consideration of the positive result of the certification audit

C E R T I F I C A T E

N° TESYDO – CO – 862

for the process of welding according to EN ISO 3834-2:2005

Production (repairs), installation (assembly), service
and reconstruction the of steel (metal) constructions according to
EN 1090-2+A1

PEEM, spol. s r.o.

Čajkovského 35, 616 00 Brno, CZ

Workshop: Újezd u Rosic 112, Újezd u Rosic 664 84

IČ: 479 03 627

This is to certify welding process certification audit is issued based on fulfilment
of the quality requirements specified in the above mentioned standard EN ISO 3834-2:2005.

Issuing of the certificate is conditioned by written appointment of the welding inspector in the
above mentioned firm according to EN ISO 14731.

Brno 02/09/2015

Certificate validity to: 01/09/2017



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Certification Body Chief



Specification

1. Used standards:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN 287-1, EN ISO 14731, EN 10 204, EN 1011-1, 2,
EN ISO 9712, EN ISO 17 635, EN ISO 17 637,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1993-3-1, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1.

2. The Group of base material (according to TNI CEN ISO/TR 15608):

Group 1.1, 1.2, 1.4

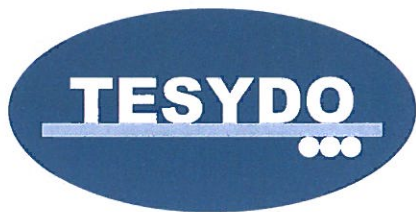
3. Welding processes and related processes (according to EN ISO 4063):

Manual metal arc welding (111 – MMA)
Metal active gas welding (135 – MAG)

4. Standards other than EN, ISO

5. Appointed workers of welding inspection (according to EN ISO 14 731, EN ISO 17 635)

Name and surname	Level of qualification
Jan POLLAK	European welding technologist (EWT)
Ing. Tomáš PETRLÍK	European Welding engineer (EWE)



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Zertifizierungsbehörde

S T E L L T

aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsüberprüfung

Z E R T I F I K A T

Nr.: TESYDO – CO – 862

für den Schweißprozeß nach EN ISO 3834-2:2005

Herstellung (Reparaturen), Installation (Montage),
Service und Rekonstruktionen von Stahlkonstruktionen
nach EN 1090-2+A1

an

PEEM, spol. s r.o.

Čajkovského 35, 616 00 Brno, CZ

Einrichtung: Újezd u Rosic 112, Újezd u Rosic 664 84

IČ: 479 03 627

A U S.

Diese Bescheinigung über die Zertifikation des Schweißprozesses ist aufgrund der Erfüllung der in ČSN EN ISO 3834-3:2005 spezifizierten qualitativen Anforderungen ausgestellt.

Das Ausstellen des Zertifikates ist mit schriftlicher Ernennung der Schweißaufsicht in obenangeführter Firma nach der EN ISO 14731 bedingt.

Brno 02/09/2015

Gültigkeit des Zertifikates bis: 01/09/2017



.....
Dipl.- Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Zertifikationsorganleiter



Spezifikation

1. Angewandte Normen:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN 287-1, EN ISO 14731, EN 10 204, EN 1011-1, 2,
EN ISO 9712, EN ISO 17 635, EN ISO 17 637,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1993-3-1, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1.

2. Gruppe von Grundwerkstoffen (nach TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4

3. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach EN ISO 4063)

Lichtbogenhandschweißen (111 – MMA)
Metall-Aktivgasschweißen (135 – MAG)

4. Andere Normen als EN, ISO

5. Beauftragte Arbeiter der Schweißaufsicht (nach EN ISO 14 731, EN ISO 17 635)

Vorname und Nachname	Qualifikationsstufe
Jan POLLAK	Europäischer Schweißtechnologe (EWT)
Ing. Tomáš PETRLÍK	Europäischer Schweißingenieur (EWE)